

Артикул GR44255 - FOR/10A Нагнетатель смазки высокого давления с ножной накачкой с баком 10 кг, 2гр/ход, 600атм

Поздравляем Вас с приобретением ножного нагнетателя смазки высокого давления мирового класса!



- Переносной нагнетатель смазки высокого давления – насос для смазочных материалов, предназначенный для быстрой и не требующей особых усилий ежедневной смазки экскаваторов и другого оборудования для земляных работ, автотехники, сельскохозяйственного оборудования и т.д.
- Управление без помощи рук: насос управляется посредством ножной накачки, что значительно снижает прилагаемые усилия и позволяет комфортно производить смазку под высоким давлением.
- Может управляться вручную при смазке низко расположенного оборудования.
- Экономичный насос для нагнетания больших объемов смазочного материала; для управления требуется только один человек.
- Конструкция насоса разработана таким образом, что все его движущиеся части погружены в ту же самую смазку, которую он нагнетает, поэтому насос не нуждается в дополнительной смазке.
- Движущиеся части насоса создают волновое перемешивание смазки, что способствует удалению из нее воздушных карманов и позволяет отказаться от использования пресс-шайбы.

УСТРОЙСТВО НАСОСА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Корпус насоса	1
2	Резиновый шланг высокого давления	1
3	Ручка пистолета со стальной трубкой и сальником	1
4	Стальная крышка	1
5	Ручка пистолета	1

РАБОТА НАСОСА

Насос имеет подпружиненный механизм для волнового перемешивания смазки, установленный в нижней части корпуса.

Нажатие ногового рычага заставляет цилиндр перемещаться вперед, оставляя за собой пустое пространство. Под воздействием собственного веса смазка заполняет образовавшееся пустое пространство.



Цилиндр в открытом положении

Подпружиненный механизм

При отпускании рычага цилиндр возвращается в начальное положение, выталкивая набравшуюся смазку в пустотелый поршень, который через выпускное отверстие подает ее в резиновый шланг.



Цилиндр в закрытом положении

Пустотелый поршень

Путем последовательного нажатия и отпускания ногового рычага резиновый шланг наполняется, и смазочный материал начинает подаваться через пистолет.

ЗАЛИВКА НАСОСА

Заливка – это предпусковая подготовка насоса, которая заключается в работе с ноговым рычагом в течение 3-4 минут до тех пор, пока смазка не начнет распыляться из пистолета.

При использовании насоса в ПЕРВЫЙ раз всегда производите его ЗАЛИВКУ.

При работе в холодную погоду или при использовании густого смазочного материала для облегчения нагнетания необходимо сделать его более жидким с помощью одного из предложенных способов:

- Смешайте смазку с небольшим количеством масла (SAE30). Потрясите корпус насоса или сильно прижмите смесь, чтобы убрать воздушные карманы.
- Нагрейте корпус насоса с помощью нагревателя для бочек или нагревательной рубашки. Температура должна поддерживаться в пределах 0-30°C (30-86°F).

При наполнении насоса смазочным материалом в первый раз:

- Убедитесь, что смазка хорошо осела.
- Воспользуйтесь стальной пластиной или прижмите смазку руками (с помощью резиновых перчаток). Затем постучите корпусом насоса о землю 5-6 раз, чтобы дать смазке осесть и

выгнать крупные воздушные карманы.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА

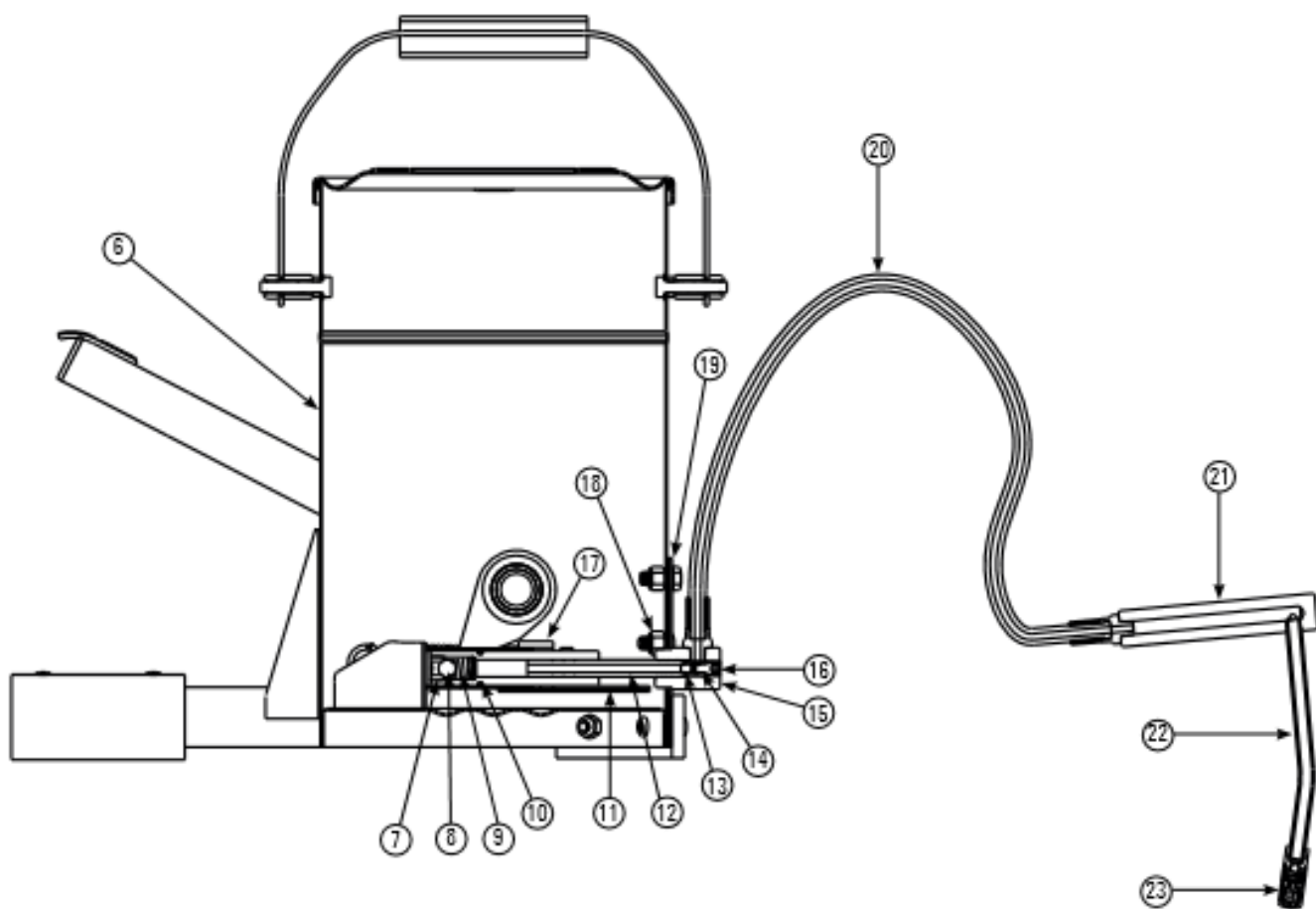
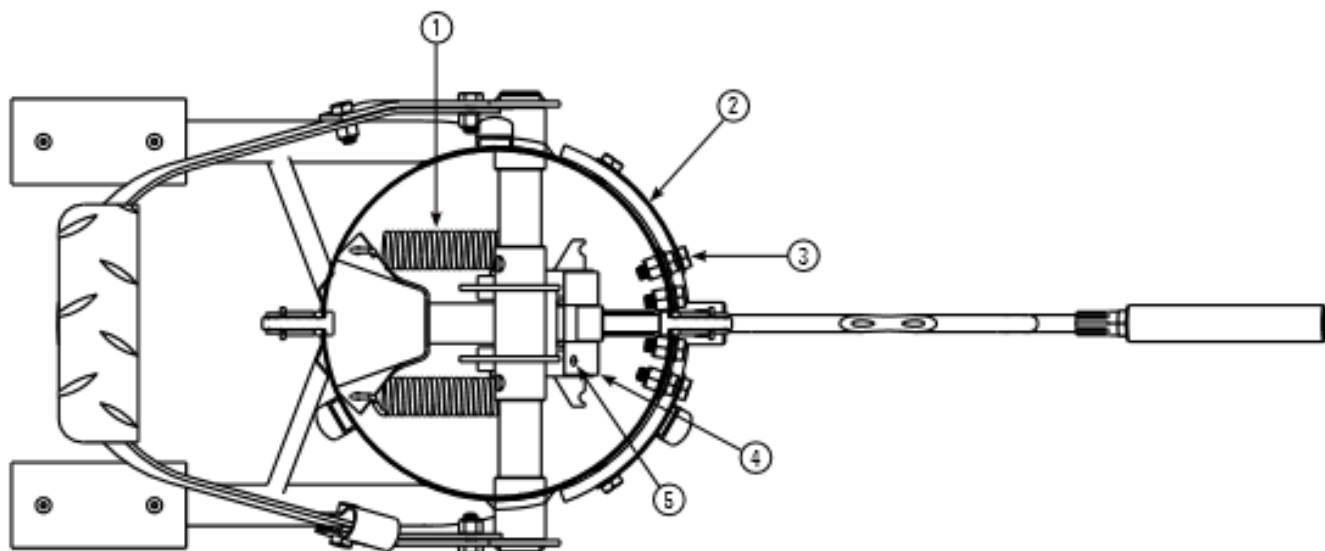
1. Залейте в насос смазочный материал соответствующей марки.
2. Постучите корпусом насоса о твердую поверхность, чтобы выгнать воздушные карманы из пустот, находящихся в основании корпуса.
3. Поработайте ноговым рычагом в течение нескольких минут, пока не начнется подача смазки.
4. Теперь насос готов к распылению смазки. Когда нанос не используется, ручка пистолета можно установить в держатель пистолета, который находится сбоку от ногового рычага.

РАЗБОРКА/СБОРКА НАСОСА

(См. чертеж)

1. Открутите Масляный Шланг (20) от Узла Держателя (15).
2. Открутите 4 Болта (3) и снимите Опорную Пластины (2).
3. Откройте крышку и открутите 4 Стопорные Гайки с Нейлоновой Вставкой (18). Снимите обе Пружины Растяжения (1) с помощью пружинного толкателя.
4. Снимите Узел Держателя (15) и его Резиновую Прокладку (19). Извлеките Поршень (12). Выкрутите из Узла Держателя (15) Винт Со Шлицем Без Головки (16), чтобы снять Пружину Поршня (14) и Стальной Шарик (13).
5. Снимите с насоса Узел Плунжера и Кронштейна (4). Выньте Шплинт (5), чтобы отделить Узел Плунжера и Кронштейна (4) от Кронштейна Толкателя (17). Выкрутите Корпус Обратного Клапана (7), чтобы извлечь Стальной Шарик (8) и Пружину Плунжера (9).
6. Сборка осуществляется путем выполнения шагов 1-5 в обратном порядке. При этом необходимо уделить особое внимание нижеприведенным пунктам:
 - Стальной Шарик (8) должен располагаться ровно в своем гнезде над Корпусом Обратного Клапана (7). Кроме того, Стальной Шарик (8) должен опираться на узкий конец Пружины Плунжера (9). В противном случае шарик попадет внутрь пружины, что приведет к неисправности насоса.
 - Перед установкой всегда смазывайте уплотнительные кольца и прокладки консистентной смазкой. При установке кольца и прокладки следует предохранять их от контакта с острыми кромками. Смажьте консистентной смазкой все движущиеся части насоса.
 - При устранении неисправностей в первую очередь проверьте отсутствие грязи в клапанах/гнездах шариков, отсутствие повреждений уплотнительных колец/прокладок, а также отсутствие царапин на уплотняющих поверхностях.
 - Нанесите герметик для резьбовых соединений для обеспечения герметичной работы.

ЭСКИЗ НАГНЕТАТЕЛЯ СМАЗКИ (ОБЩИЙ ВИД)



ДЕТАЛИРОВКА ДЛЯ НАГНЕТАТЕЛЯ СМАЗКИ

ПОЗИЦИЯ НА ЧЕРТЕЖЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Пружина Растяжения	2
2	Опорная Пластина	1
3	Болт (М8 x 1,25)	4
4	Узел Плунжера и Кронштейна	1
5	Шплинт	1
6	Корпус Насоса в Сборе	1
7	Корпус Обратного Клапана	1
8	Стальной Шарик (7 / 16")	1
9	Пружина Плунжера	1
10	Уплотнительное Кольцо	1
11	Стопор	1
12	Поршень	1
13	Стальной Шарик (9 / 32")	1
14	Пружина Поршня	1
15	Узел Держателя	1
16	Винт Со Шлицем Без Головки	1
17	Кронштейн Толкателя	1
18	Стопорная Гайка с Нейлоновой Вставкой	4
19	Резиновая Прокладка	1
20	Масляный Шланг 1/4" (внутр. диаметр)	1
21	Ручка Пистолета	1
22	Изогнутая трубка подачи смазки	1
23	Гидравлическая муфта	1

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

АРТИКУЛ КОМПЛЕКТА	НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЛЕКТА	СОСТАВНОЙ АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗИЦИЯ НА ЧЕРТЕЖЕ	КОЛИЧЕСТВО В КОМПЛЕКТЕ
KIT/FOP/MPK	КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ ОСНОВНОГО ПОРШНЯ	SPR/EXT/FOP	Пружина растяжения	1	2
		SA/PGR/BKT/FOP	Узел Плунжераи Кронштейна	4	1
		СТР/FOP	Шплинт	5	1
		BDY/NR/FOP	Корпус Обратного Клапана	7	1
		SB/7-16	Стальной шарик (7 / 16")	8	1
		SPR/PGR/FOP	Пружина Плунжера	9	1
		ORG/BS617	Уплотнительное Кольцо	10	1
		СТР/FOP	Стопор	11	1
		PST/FOP	Поршень	12	1
		SB/9-32	Стальной Шарик (9 / 32")	13	1
		SPR/PST/FOP	Пружина Поршня	14	1
		SA/ADP/HLD/FOP	Узел Держателя	15	1
		GBS/FOP	Винт Со Шлицем Без Головки	16	1
KIT/FOP/NAK	КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ ШЛАНГА	GHC/2/FOP/B	Масляный Шланг 1/4" (внутр. диаметр)	20	1
		HND/HOS/VGP10A	Ручка Пистолета	21	1
		GBP/6/B	Изогнутая Трубка Подачи Смазки	22	1
		HC/15-3	Гидравлическая муфта	23	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	До 2 г за ход(1 оз. за 14 ходов)
Механизм нагнетания	Ножной
Давление на выходе	60 МПа (600 бар)
Емкость контейнера	10 кг
Нагнетательный шланг	2 м x 1/4" (внутр. диаметр)
Распылитель	Пистолет

МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ В КОНТАКТЕ СО СМАЗКОЙ

Сталь, нитрильная резина

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

Со смазками NLGI 1 и 2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Поддерживайте чистоту рабочей зоны, после использования нагнетателя удаляйте излишки смазки с инструментов, рук и одежды.
- В холодную погоду пользователю может понадобиться подогреть смазку. ЗАПРЕЩАЕТСЯ перегревать смазку, так как она может утратить свои свойства.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец гарантирует качество поставляемого изделия.

Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийные обязательства осуществляются путем бесплатного устранения неисправностей, возникших не по вине пользователя, либо замены изделия на исправное.

Срок действия гарантии прекращается в следующих случаях:

- наличие на корпусе и деталях изделия следов механических повреждений, коррозии, химического воздействия
- наличие на рабочих поверхностях задигов и следов ненормального износа
- наличие в остатках смазочного материала механических примесей
- применение материалов, для работы с которыми изделие не предназначено
- отсутствие отметки продавца в паспорте и кассового чека

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Корпус насоса с контейнером, шлангом и пистолетом - 1 кмп
2. Паспорт - 1 шт
3. Упаковка - 1 шт

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ:

ИЗДЕЛИЕ: Нагнетатель смазки высокого давления с ножной накачкой
модель FOR/10A _Артикул GR44255

Дата продажи: « » 20 г.


ШТАМП ПРОДАВЦА

WWW.GROZ.RU



Groz Engineering Tools (P) Ltd.
Groz Net Industries

Village Kherki Daula, National Highway-8
Gurgaon-122001, Haryana, INDIA
TEL +91.124.282.7700 / 221.4050
FAX +91.124.2827986 / 221.4224
FAX (USA) +1.509.271.7848
FAX (UK) +44.870.121.1854
E-MAIL info@groz-tools.com
URL www.groz-tools.com

The Groz name, Groz logo and the 
mark are
trademarks of Groz Engineering Tools (P)
Ltd. India